

# *Monteringsanvisningar*

## *TEEKAY-reparationskopplingar*

---

### **MALMÖ**

Cylindergatan 2  
212 41 MALMÖ

Telefon 040- 59 69 00  
Telefax 040-49 69 80  
dsm@damstahl.com

### **GÖTEBORG**

Kråketorpsgatan 10 B  
431 53 MÖLNDAL

Telefon 031-706 84 40  
Telefax 031-87 23 82  
dsg@damstahl.com

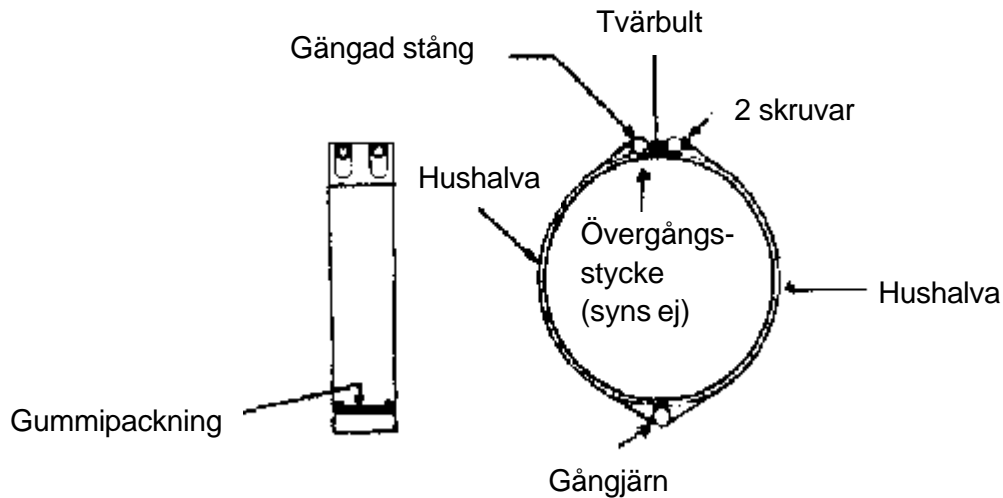
### **STOCKHOLM**

Bruttovägen 11  
175 43 JÄRFÄLLA

Telefon 08-761 71 00  
Telefax 08-761 14 05  
dst@damstahl.com

## Monteringsanvisningar - Teekay reparationskopplingar

911017



### Viktigt

Var vänlig läs igenom monteringsanvisningen grundligt innan Ni monterar Teekay-produkter.

#### Före montering

1. Håll kopplingarna rena. Låt dem helst vara kvar i förpackningen tills de skall användas.
2. Rörändarna skall vara rena. Ta bort grader och orenheter på ovansidan.

#### Monteringsmetod

1. En Teekay reparationskoppling består av två hushalvor sammanfogade med ett gångjärn
2. Lossa båda skruvarna så att kopplingen öppnar sig
3. Smörj tätningen och röret med ett smörjmedel avsett för rörledningsbruk
4. Placera hushalvan med den fastsatta tätningen över den skadade rörytan
5. Vira den lösa tätningssändan runt röret och sätt den tillbaka in i hushalvan mellan tvärbulten och övergångsstycket

**Viktigt: Se till att de två tätningssändarna är ordentligt sammanfogade**

6. Sväng hushalvan (med de båda skruvarna) runt tätningstungan på röret så att den kommer över tvärbulten på andra hushalvan
7. Sätt skruvarna i den gängade stången på den andra hushalvan så att de två halvorna ej säras

**Viktigt: a) Se till att tätningen sitter ordentligt runt insidan på husen**

**Kolla gångjärnsytan speciellt**

**b) Se till att de två tätningssändarna fortfarande är ordentligt sammanfogade**

1 (3)

## Åtspänningsmetod

8. För att uppnå en korrekt åtspänning bör man använda en momentnyckel. Ställ in momentnyckeln till det värde, (Lbs./ft.) som angivits på kopplingen
9. Koppling med 2 skruvar  
Spänn första skruven lätt. Spänn därefter den andra så att tvärbultarna under åtspänningen hålles parallella



10. Fortsätt åtspänningsproceduren tills momentvärdena har uppnåtts

## Efter åtspänningen

11. Kontrollera att tvärbultarna är parallella
12. Kontrollera att kopplingarna inte har monterats skevt
13. Kontrollera tätningens kompression
14. Om det finns krav eller önskemål, kan kopplingen skyddas mot korrosion genom omlindning med godkänd tape
15. Det är viktigt att se till att rören är ändamålsenligt förankrade och understödda så att rörelser utanför kopplingarnas kapacitet undviks
16. Prova installationen med det provtryck som finns angivet på kopplingen

## Anmärkningar angående montering

1. Det är viktigt att rören är centrerade i förhållande till varandra.  
Den maximala skillnaden mellan rörens utvändiga diameter bör inte vara mer än 3 mm någonstans på röromkretsen.
2. Om kopplingen önskas monterad med ett åtspänningsmoment som är större än det som står angivet på kopplingen, ber vi Er kontakta Damstahl.
3. Packningens tätningssämne kan förbättras genom att man bankar med lätta slag med en hammare av konstfibrer eller trä runt hela kopplingshuset under åtspänningen.  
Detta rekommenderas speciellt när dimensionen är över 600 mm.
4. Åtspänningsmomentet är nått när momentnyckeln klickar vid 1/4 omvridning av alla skruvarna. (Vid användning av momentnyckel från Teekay).
5. Om tvärbultarnas parallellitet avviker mer än 3-4 grader efter åtspänning lossnas kopplingen, och rörens diameter samt centreringskontrolleras. Därefter gör man om monteringsproceduren.
6. Om kopplingen efter montage sitter skevt eller rören har flyttat sig, skall kopplingen lossnas och monteringsproceduren tas om.
7. Kopplingens flexibilitet under rörelse finns beskriven i broschyren. Rören bör hindras från att röra sig utanför rekommenderade värden.  
Undvik situationer/konstruktioner som skapar kraftiga förskjutningsmöjligheter i rörledningen.  
Det är möjligt att "övergångskopplingen" under tryck rör sig mot det mindre röret.  
Därför kan en fastsättning bli nödvändig.
8. Kopplingarna bör provas med 1,5 gånger det arbetstryck som märkningen anger.  
Om ett högre prov- eller arbetstryck önskas, ber vi Er att kontakta Damstahl.